

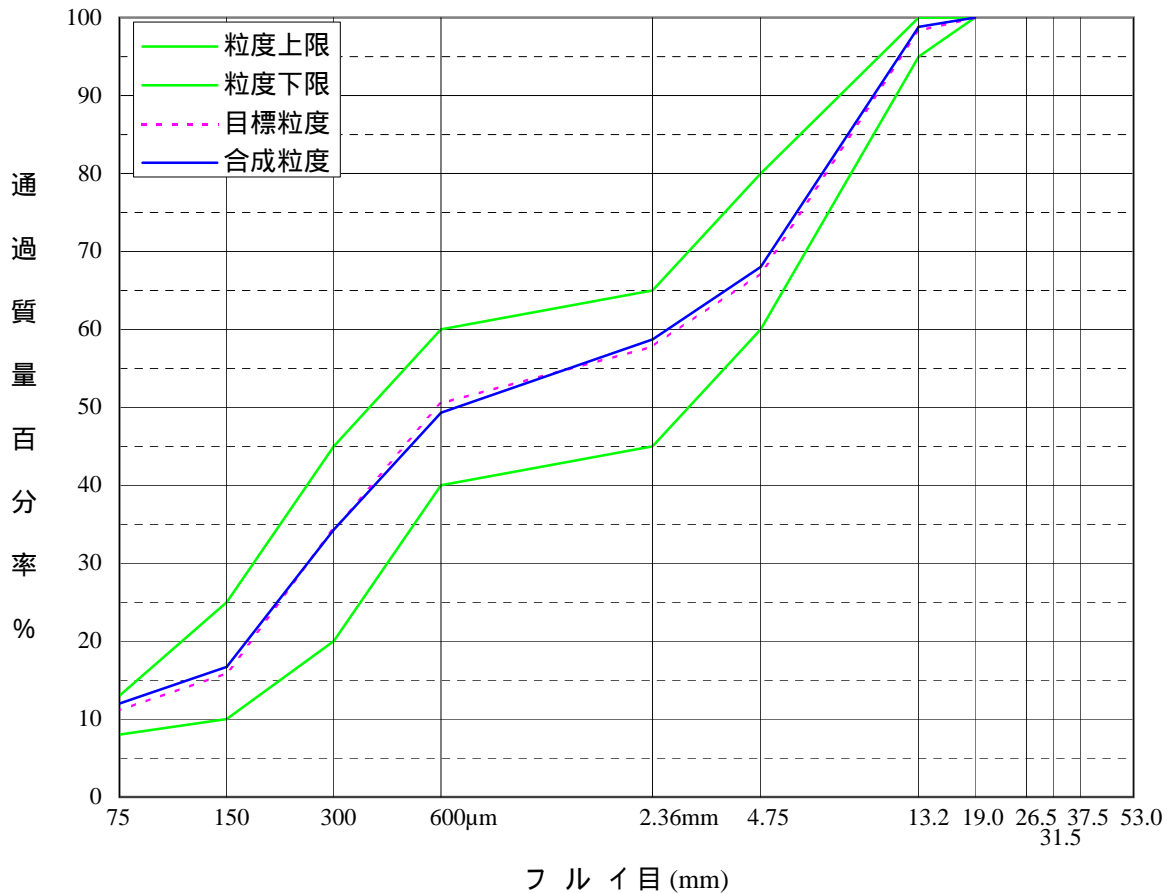
ホットピン合成粒度計算書

工種名 細粒度キャップアスコン

平成20年06月16日
測定者 現場 太郎

配合率 (%) (A)	1ピン	2ピン	3ピン	石粉				
53.0 mm	46.1	10.2	31.8	11.9				
37.5								
31.5								
26.5								
19.0			100.0					
13.2		100.0	96.2					
4.75	100.0	82.4	5.1					
2.36	99.6	3.5	1.5					
(%) 600 μm	80.7	1.7	0.0					
300	48.5	0.0		100.0				
(B) 150	11.9			94.4				
75	4.2			84.3				

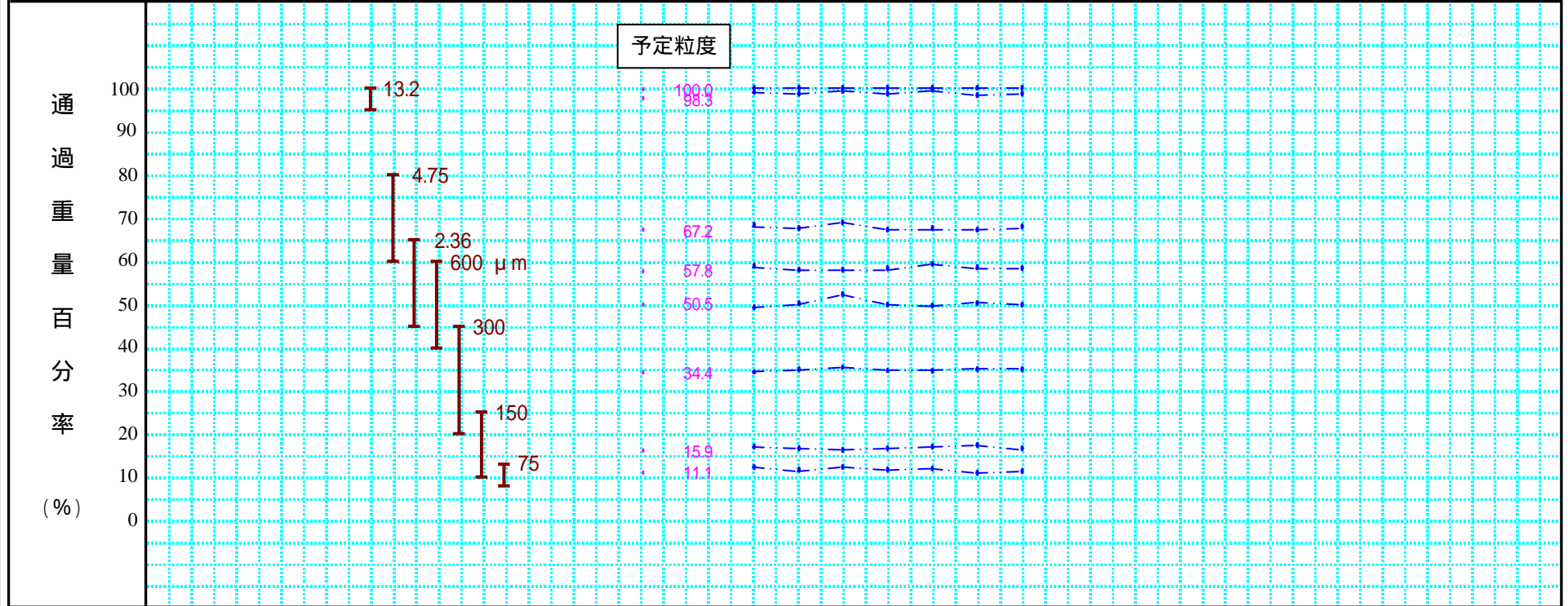
		(A) × (B)				合成粒度	目標粒度
配合率 (%)		1ピン	2ピン	3ピン	石粉		
53.0 mm		46.1	10.2	31.8	11.9		
37.5							
31.5							
26.5							
19.0				31.8		100.0	100.0
13.2			10.2	30.6		98.8	98.3
4.75		46.1	8.4	1.6		68.0	67.2
2.36		45.9	0.4	0.5		58.7	57.8
(%) 600 μm		37.2	0.2	0.0		49.3	50.5
300		22.4	0.0		11.9	34.3	34.4
150		5.5			11.0	16.7	15.9
75		2.0			10.0	12.0	11.1



様式番号 様式(5)

X 管理 図

名 称	プラント日常管理	工 種 名	細粒度キヤップアスコン	期 間	自	平成20年06月16日
品質特性	ホットピンに於けるふるい分け試験	測定単位	%	至		平成20年06月23日
規格	最大	試 料	大きさ	測 定 者	現場 太郎 印	
限界	最小		間 隔			



回 数	1 2 3 4 5 6 7
月 日	6/16 6/17 6/18 6/19 6/20 6/21 6/23
記 事	

(注) イ. 記事欄には施工管理基準値に定められた事項、異常原因、その他必要事項を記入する。
 ロ. 管理図は、仕様書による規格限界を朱書で記入する。